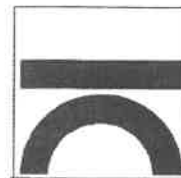


INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW

03-302 Warszawa, ul. Instytutowa 1

tel. sekretariat: 22 390 01 07, fax: 22 814 50 28



Warszawa, 18 października 2022 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2020/0505 wydanie 2

Na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek:

JADAR Sp. z o.o.

z siedzibą:

ul. M. Foltyn 6B, 26-600 Radom

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Płyty drogowe pełne, prefabrykowane, żelbetowe i płyty drogowe wielootworowe, prefabrykowane, żelbetowe do pokrycia obszarów ruchu pojazdów i pieszych

o nazwie handlowej: **Płyta drogowa żelbetowa pełna MON i płyta drogowa wielootworowa, żelbetowa YOMB**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



Marek Kubiś

DYREKTOR

Instytutu Badawczego Dróg i Mostów

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **14 maja 2020 r.**

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **14 maja 2025 r.**

1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej jest wyrób budowlany o nazwie technicznej:

Płyty drogowe pełne, prefabrykowane, żelbetowe i płyty drogowe wielootworowe, prefabrykowane, żelbetowe do pokrycia obszarów ruchu pojazdów i pieszych
i nazwie handlowej: **Płyta drogowa żelbetowa pełna MON i płyta drogowa wielootworowa, żelbetowa YOMB**

zwany dalej: **Płyta drogową.**

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Producentem wyrobu jest **JADAR Sp. z o.o.** z siedzibą: **ul. M. Foltyn 6B, 26-600 Radom.**

Upoważnionym przedstawicielem producenta jest: **AG-CEL Laboratorium P. Rydygier, I. Trzyński sp.j.** z siedzibą: **Pawłówko, ul. Bydgoska 14, 89-620 Chojnice.**

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w:

- a. **Fabryka Radom ul. Marii Foltyn 6B, 26-600 Radom,**
- b. **Fabryka Skaryszew ul. Wincentego Witosa 9, 26-640 Skaryszew,**
- c. **Fabryka Grójec ul. Armii Krajowej 29A, 05-600 Grójec,**
- d. **Fabryka Kielce Bolechowice 104, 26-052 Nowiny k/Kielc,**
- e. **Fabryka Lublin ul. Metalurgiczna 13, 20-234 Lublin,**
- f. **Zakład produkcji mieszanek i prefabrykatów betonowych „Jastrząb III” 26-502 Jastrząb.**

1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie dokumentacji technicznej wyrobu Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył następujące typy wyrobu budowlanego:

- 1. Płyta drogowa żelbetowa pełna MON do zastosowań stałych**
- 2. Płyta drogowa żelbetowa pełna MON do zastosowań tymczasowych**
- 3. Płyta drogowa wielootworowa, żelbetowa YOMB do zastosowań stałych**
- 4. Płyta drogowa wielootworowa, żelbetowa YOMB do zastosowań tymczasowych**

1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i surowców. Identyfikacja wyrobu

Płyty drogowe pełne prefabrykowane, żelbetowe i płyty drogowe wielootworowe, prefabrykowane, żelbetowe do pokrycia obszarów ruchu pojazdów i pieszych, produkowany jako:

- a) Płyta drogowa żelbetowa pełna o wymiarach 300 cm x 100 cm x 15 cm,
- b) Płyta drogowa żelbetowa pełna o wymiarach 300 cm x 100 cm x 18 cm,
- c) Płyta drogowa żelbetowa pełna o wymiarach 300 cm x 100 cm x 20 cm,
- d) Płyta drogowa żelbetowa pełna o wymiarach 300 cm x 150 cm x 15 cm,
- e) Płyta drogowa żelbetowa pełna o wymiarach 300 cm x 150 cm x 18 cm,
- f) Płyta drogowa żelbetowa pełna o wymiarach 300 cm x 150 cm x 20 cm
- g) Płyta drogowa wielootworowa, żelbetowa o wymiarach 100 cm x 75 cm x 12,5 cm.

Odchyłka od wymiarów nominalnych wg PN-EN 13369:2018-05, wynosi:

- długość: ± 30 mm;
- szerokość: +15 mm, -10 mm;
- wysokość: +10 mm, -5 mm.

Do zbrojenia płyt stosowane są pręty stalowe wg PN-ISO 6935-1:1998, PN-ISO 6935-1/Ak:1998, PN-ISO 6935-2:1998, PN-ISO 6935-2/Ak:1998.

Grubość otuliny prętów głównych zbrojeniowych sprawdzana metodą zapewniającą dokładność pomiaru 1 mm wynosi (30 ± 5) mm,

Rysunek płyty przedstawiono w załączniku.

Płyty drogowe produkowane są w oparciu o dokumentację opracowaną przez AG-CEL Laboratorium sp.j.

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Płyty drogowe pełne i wielootworowe, prefabrykowane, żelbetowe są przeznaczone do stosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie określonym w pkt 2.2, do budowy stałych i tymczasowych nawierzchni ulic, parkingów, placów składowych i dróg dojazdowych oraz parkingów dla samochodów ciężarowych i maszyn budowlanych.

2.2 Zakres stosowania wyrobu

Zakres stosowania wyrobu budowlanego obejmuje:

2.2.1 drogi publiczne

z ograniczeniem do: dróg lokalnych oznaczonych symbolem L w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 24 czerwca 2022 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących dróg publicznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 1518)

2.2.2 drogi wewnętrzne bez ograniczeń, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1376, ze zm.)

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz:

- w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym.

Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 2351, ze zm.).

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy.

Tablica

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	1. Płyta drogowa pełna do zastosowań stałych 2. Płyta drogowa wielootworowa do zastosowań stałych	Aspekty wizualne	spełnia	-	PN-EN 1339:2005
2		Wytrzymałość na ściskanie, klasa betonu	$\geq C30/37$	-	PN-EN 206+A2:2021-08
3		Nasiąkliwość	≤ 5	%(m/m)	PN-B-06250:1988
4		Odporność na działanie mrozu, stopień mrozoodporności	$\geq F 150$	-	PN-B-06265:2022-08
5		Odporność na ścieranie	$\leq 18\ 000/5\ 000$	mm^3/mm^2	PN-EN 1339:2005
6	3. Płyta drogowa pełna do zastosowań tymczasowych 4. Płyta drogowa wielootworowa do zastosowań tymczasowych	Aspekty wizualne	spełnia	-	PN-EN 1339:2005
7		Wytrzymałość na ściskanie, klasa betonu	$\geq C25/30$	-	PN-EN 206+A2:2021-08
8		Nasiąkliwość	≤ 5	%(m/m)	PN-B-06250:1988
9		Odporność na działanie mrozu, stopień mrozoodporności	$\geq F 100$	-	PN-B-06265:2022-08

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Płyty drogowe pełne MON dostarczane są luzem i powinny być układane poziomo oraz spinane pasami transportowymi.

Płyty drogowe wielootworowe YOMB dostarczane są luzem lub układane na paletach i pakowane w folię lub spinane taśmami. Ilość płyt na palecie określa producent.

4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Płyty drogowe pełne MON:

- 1) Przewozu płyt należy dokonywać środkami transportu odpowiednio do tego przystosowanymi z zachowaniem szczególnej uwagi na prawidłowe zabezpieczenie i transport ładunku.
- 2) Płyty na środkach transportu należy układać na podkładkach i przekładkach drewnianych długością w kierunku osi podłużnej środka transportowanego. Elementy powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się i uszkodzeniami w czasie transportu, należy je zabezpieczyć pasami transportowymi, które powinny się znajdować w miejscu gdzie są drewniane przekładki (ma to na celu zmniejszenie naprężeń oddziałujących na płyty i ograniczenie ryzyka ich uszkodzenia w trakcie transportu). Pomiędzy paletami i płytami muszą wystąpić przerwy a pomiędzy nimi należy ułożyć podkładki lub przekładki drewniane aby w trakcie transportu zapobiec zarysowaniu się elementów. Liczba przewożonych płyt w jednym stosie nie powinna być większa niż 4.
- 3) Podczas rozładunku płyt ze środka transportu, należy koniecznie stosować trawers z zawieszami cztero-hakowymi, mocowane bezpośrednio do specjalnie przygotowanych do tego uchwytych montażowych osadzonych w płytach.
- 4) Do przenoszenia płyt drogowych stosuje się trawers z zawieszami cztero-hakowe wykorzystując pręty zbrojenia głównego lub specjalne montowane haki transportowe. Miejsca zaczepu w płytach są umieszczone w otworach w czterech punktach płyty zgodnie z rysunkiem technicznym.
- 5) Zabrania się rozładunku i transportu płyt drogowych bezpośrednio na widłach wózka widłowego, koparko ładowarki lub też innego podobnego urządzenia.
- 6) Płyty należy składować na wcześniej przygotowanym równym i utwardzonym podłożu w pozycji poziomej w taki sposób aby zapewnić ich przyleganie do podłoża całą swoją powierzchnią.
- 7) Płyty układa się w pozycji wbudowania - w stosach o wysokości do maksimum 1m, oddzielając poszczególne płyty dwoma drewnianymi przekładkami.
- 8) Zabrania się składowania płyt w wyższych niż 1m sztaplach oraz bez zastosowania podkładek.
- 9) W jednym stosie mogą być układane tylko płyty o tych samych wymiarach.

Płyty drogowe wielootworowe YOMB:

- 1) Przewozu płyt należy dokonywać środkami transportu odpowiednio do tego przystosowanymi z zachowaniem szczególnej uwagi na prawidłowe zabezpieczenie i transport ładunku.
- 2) Płyty na środkach transportu należy układać na podkładkach i przekładkach drewnianych długością w kierunku osi podłużnej środka transportowanego. Elementy powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się i uszkodzeniami w czasie transportu, należy je zabezpieczyć pasami transportowymi, które powinny się znajdować w miejscu gdzie są drewniane przekładki (ma to na celu zmniejszenie naprężeń oddziałujących na płyty i ograniczenie ryzyka ich uszkodzenia w trakcie transportu). Pomiędzy paletami i płytami muszą wystąpić przerwy a pomiędzy nimi należy ułożyć podkładki lub przekładki drewniane aby w trakcie transportu zapobiec zarysowaniu się elementów. Liczba przewożonych płyt w jednym stosie nie powinna być większa niż 8.
- 3) Podczas rozładunku płyt ze środka transportu, należy koniecznie stosować samochód HDS z żurawiem lub wózek widłowy jeżeli płyty znajdują się na palecie.
- 4) Do przenoszenia płyt drogowych stosuje się wózek widłowy podnosząc płyty wraz z paletą lub samochód HDS z żurawiem do bezpośredniego przenoszenia płyt .
- 5) Zabrania się rozładunku i transportu płyt drogowych bezpośrednio na widłach wózka widłowego, koparko ładowarki lub też innego podobnego urządzenia.
- 6) Płyty należy składować na wcześniej przygotowanym równym i utwardzonym podłożu, w pozycji poziomej w taki sposób aby zapewnić ich przyleganie do podłoża całą swoją powierzchnią.
- 7) Płyty układa się w pozycji wbudowania - w stosach o wysokości do maksimum 1m, oddzielając poszczególne płyty dwoma drewnianymi przekładkami.
- 8) Zabrania się składowania płyt w wyższych niż 1m sztaplach oraz bez zastosowania podkładek.
- 9) W jednym stosie mogą być układane tylko płyty o tych samych wymiarach.

4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966, ze zm.).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do ww. rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,

- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, ze zm.) dla wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Płyty drogowe pełne, prefabrykowane, żelbetowe i płyty drogowe wielootworowe, prefabrykowane, żelbetowe do pokrycia obszarów ruchu pojazdów i pieszych** i nazwie handlowej: **Płyta drogowa żelbetowa pełna MON i płyta drogowa wielootworowa, żelbetowa YOMB** ma zastosowanie **krajowy system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**.

Działania producenta związane z oceną i weryfikacją stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, są określone w § 4 ww. rozporządzenia.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt. 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,

- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania surowców i gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań surowców i gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują:

Płyta drogowa do zastosowań stałych:

- a) sprawdzenie aspektów wizualnych, tablica, lp. 1,
- b) sprawdzenie odchylek od wymiarów, pkt 1.4.2,
- c) badanie wytrzymałości na ściskanie, tablica, lp. 2,
- d) badanie nasiąkliwości, tablica, lp. 3,
- e) badanie odporności na działanie mrozu, tablica, lp. 4,
- f) badanie odporności na ścieranie, tablica, lp.5,
- g) sprawdzenie grubości otuliny prętów zbrojeniowych, p. 1.4.2.

Płyta drogowa do zastosowań tymczasowych:

- a) sprawdzenie aspektów wizualnych, tablica, lp. 6,
- b) sprawdzenie odchylek od wymiarów, pkt 1.4.2,
- c) badanie wytrzymałości na ściskanie, tablica, lp.7,
- d) badanie nasiąkliwości, tablica, lp.8,
- e) badanie odporności na działanie mrozu, tablica, lp. 9,
- f) sprawdzenie grubości otuliny prętów zbrojeniowych, tablica, pkt 1.4.2.

5.5 Pobieranie próbek do badań

- a) Próbki do badań bieżących należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż:

- aspekty wizualne – codziennie,
- odchyłki od wymiarów – 8 elementów na 4 dni produkcji,
- wytrzymałość na ściskanie – 1 raz na tydzień,
- grubość otuliny prętów zbrojeniowych – 1 raz na tydzień,
- nasiąkliwość – 1 raz na miesiąc,
- odporność na ścieranie – 1 raz na rok,
- odporność na działanie mrozu – 1 raz na rok.

Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.7 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne ze wszystkimi właściwościami użytkowymi określonymi w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.

6 POUCZENIE

- 6.1 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.
- 6.2 Krajową Ocenę Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 324, ze zm.).

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

7.1 Przepisy

- a) ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213,);
- b) ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 2351, ze zm.);
- c) rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968);
- d) rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966) zmienione rozporządzeniami:
 - Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233);
 - Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 19 czerwca 2019 r. (Dz. U. z 2019 r. poz. 1176);
 - Ministra Finansów, Inwestycji i Rozwoju z dnia 21 października 2019 r. (Dz. U. z 2019 r. poz. 2164);

- Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 4 grudnia 2020 r. (Dz. U. z 2020 r. poz. 2297 zm. Dz. U. z 2021 r. poz. 2264);
- Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 1 grudnia 2021 r. (Dz. U. z 2021 r. poz. 2260).

7.2 Polskie Normy i inne normy

- a) PN-EN 206+A2:2021-08 Beton – Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność
- b) PN-EN 1339:2005 Betonowe płyty brukowe – Wymagania i metody badań
- c) PN-EN 13369:2018-05 Wspólne wymagania dla prefabrykatów z betonu,
- d) PN-ISO 6935-1:1998 Stal do zbrojenia betonu – Pręty gładkie
- e) PN-ISO 6935-1/Ak:1998 Stal do zbrojenia betonu – Pręty gładkie – Dodatkowe wymagania stosowane w kraju
- f) PN-ISO 6935-2:1998 Stal do zbrojenia betonu – Pręty żebrowane
- g) PN-ISO 6935-2/Ak:1998 Stal do zbrojenia betonu – Pręty żebrowane – Dodatkowe wymagania stosowane w kraju
- h) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością – Wymagania
- i) PN-B-06250:1988 Beton zwykły
- j) PN-B-06265:2022-08 Beton - Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność - Krajowe uzupełnienie PN-EN 206+A1:2016-12

7.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Sprawozdanie z badań – Aspekty wizualne płyt drogowych typu YOMB Nr 20191218/035/16/01, AG-CEL Laboratorium sp.j., 18.12.2019 r.
- b) Sprawozdanie z badań – Aspekty wizualne płyt drogowych typu MON Nr 20191218/035/16/02, AG-CEL Laboratorium sp.j., 18.12.2019 r.
- c) Sprawozdanie z badania geometrii płyt drogowych typu YOMB - Nr 20191218/035/16/03, AG-CEL Laboratorium sp.j., 18.12.2019 r.
- d) Sprawozdanie z badania geometrii płyt drogowych typu MON - Nr 20191218/035/16/04, AG-CEL Laboratorium sp.j., 18.12.2019 r.
- e) Sprawozdanie z pomiarów grubości otulenia betonem prętów zbrojeniowych płyt drogowych typu YOMB - Nr 20191218/035/16/05, AG-CEL Laboratorium sp.j., 18.12.2019 r.
- f) Sprawozdanie z pomiarów grubości otulenia betonem prętów zbrojeniowych płyt drogowych typu MON Nr 20191218/035/16/06, AG-CEL Laboratorium sp.j., 18.12.2019 r.
- g) Sprawozdanie z badania nasiąkliwości płyt drogowych typu YOMB Nr 20191119/035/16/01, AG-CEL Laboratorium sp.j., 19.11.2019 r.
- h) Sprawozdanie z badania nasiąkliwości płyt drogowych typu MON Nr 20200103/035/16/01, AG-CEL Laboratorium sp.j., 03.01.2020 r.
- i) Sprawozdanie z badania wytrzymałości na ściskanie odwiertów rdzeniowych płyt drogowych typu YOMB - Nr 20191106/035/16/01, AG-CEL Laboratorium sp.j., 06.11.2019 r.
- j) Sprawozdanie z badania wytrzymałości na ściskanie odwiertów rdzeniowych płyt drogowych typu MON - Nr 20191220/035/16/01, AG-CEL Laboratorium sp.j., 20.12.2019 r.
- k) Sprawozdanie z badania odporności na ścieranie na tarczy Böhme'go wg PN-EN 1339:2005+AC:2007 płyt drogowych typu YOMB - Nr 20200103/035/16/02, AG-CEL Laboratorium sp.j., 03.01.2020 r.

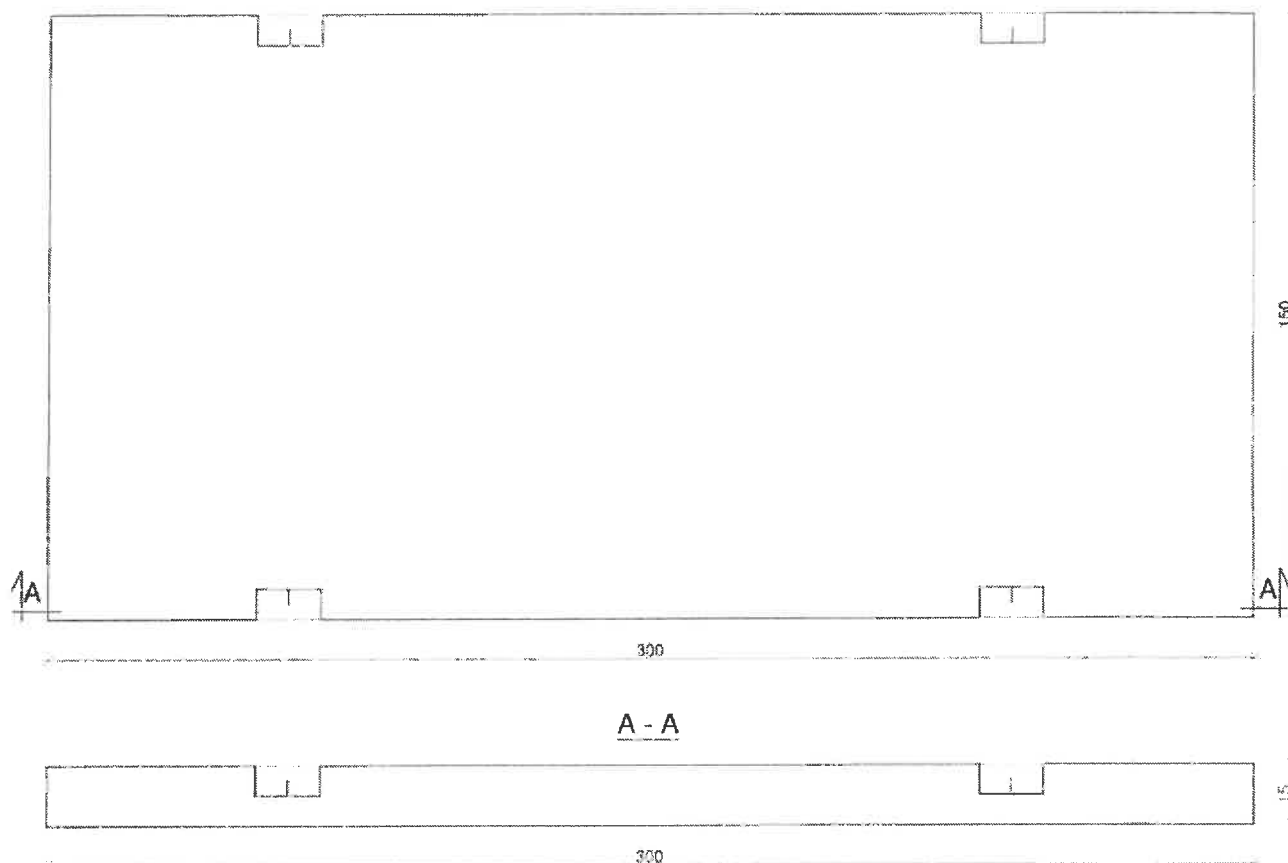
- l) Sprawozdanie z badania odporności na ścieranie na tarczy Böhmego wg PN-EN 1339:2005+AC:2007 płyt drogowych typu MON - Nr 20200103/035/16/03, AG-CEL Laboratorium sp.j., 03.01.2020 r.
- m) Sprawozdanie z badania próbek betonowych na mrozoodporność płyty drogowe typu YOMB i MON - Nr 20191121/035/16/01, AG-CEL Laboratorium sp.j., 21.11.2019 r.
- n) Sprawozdanie z badań – Aspekty wizualne płyt drogowych typu MON Nr 20220920/035/16/01, AG-CEL Laboratorium sp.j., 20.09.2022 r.
- o) Sprawozdanie z badania Nr 20220920/035/16/02, AG-CEL Laboratorium sp.j., 20.09.2022 r.
- p) Sprawozdanie z pomiarów grubości otulenia betonem prętów zbrojeniowych płyt drogowych typu MON Nr 20220920/035/16/07, AG-CEL Laboratorium sp.j., 20.09.2022 r.
- q) Sprawozdanie z badania nasiąkliwości płyt drogowych typu MON Nr 20220920/035/16/04, AG-CEL Laboratorium sp.j., 20.09.2022 r.
- r) Sprawozdanie z badania wytrzymałości na ściskanie odwiertów rdzeniowych płyt drogowych typu MON - Nr 20220920/035/16/06, AG-CEL Laboratorium sp.j., 20.09.2022 r.
- s) Sprawozdanie z badania odporności na ścieranie na tarczy Böhmego wg PN-EN 1339:2005+AC:2007 płyt drogowych typu MON - Nr 20220920/035/16/05, AG-CEL Laboratorium sp.j., 20.09.2022 r.
- t) Sprawozdanie z badania próbek betonowych na mrozoodporność płyty drogowe typu MON - Nr 20220920/035/16/03, AG-CEL Laboratorium sp.j., 20.09.2022 r.

Załączniki: 1

Załącznik: Rysunek płyty.

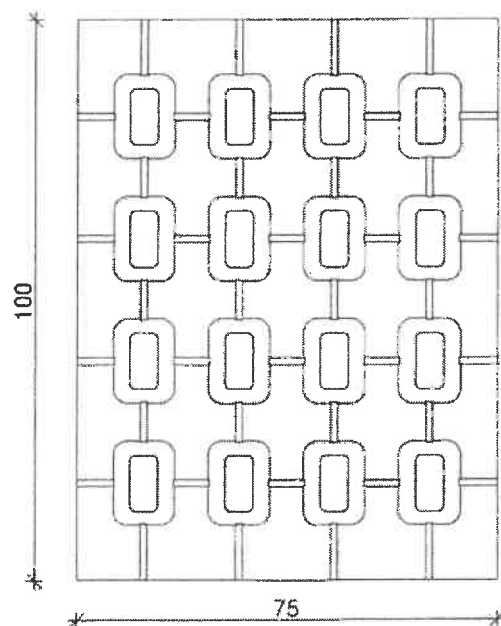
Otrzymują:

1. Wnioskodawca/producent o nazwie: **JADAR Sp. z o.o.** z siedzibą: **ul. M. Foltyn 6B, 26-600 Radom** (1 egzemplarz),
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel. (22) 39 00 221÷227; e-mail: jot@ibdim.edu.pl (1 egzemplarz).

Załącznik

UWAGA: Możliwa inna lokalizacja uchwytów montażowych (np. w ściętych narożach)

Rysunek Z – 1 Przykładowy rysunek płyty drogowej żelbetowej pełnej



UWAGA: Możliwa inna lokalizacja i geometria otworów

Rysunek Z – 2 Przykładowy rysunek płyty drogowej żelbetowej wielootworowej